



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 74/2022

**Scanlab Praha s.r.o.**  
**se sídlem Dr. Marodyho 143/20, Čakovice, 196 00 Praha 9, IČ 24176753**

pro kalibrační laboratoř č. 2373  
Kalibrační laboratoř Scanlab Praha

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru objem, teplota a vlhkost vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 622/2020 ze dne 15. 10. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **15. 10. 2025**

V Praze dne 14. 2. 2022



Ing. Lukáš Burda  
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

## Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Scanlab Praha s.r.o.  
Kalibrační laboratoř Scanlab Praha  
Dr. Marodyho 143/20, Čakovice, 196 00 Praha 9

## CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2,4</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovníště
		min	max					
1	Objem / píستová objemová měřidla – pipety	1 µl	až 10000 µl		0,13 % + 0,01 µl	Gravimetricky	SOP1 (ČSN EN ISO 8655-6, EURAMET cg-19, verze 3.0; 09/2018)	
2	Objem / píستová objemová měřidla – dávkovače	0,01 ml	až 100 ml		0,06 % + 0,03 µl	Gravimetricky	SOP2 (ČSN EN ISO 8655-5, EURAMET cg-19, verze 3.0; 09/2018)	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

<sup>4</sup> V nejnižší udávané nejistotě je zahrnut vliv operátora, není započtena statistická složka nejistoty.



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Scanlab Praha s.r.o.

Kalibrační laboratoř Scanlab Praha

Dr. Marodyho 143/20, Čakovice, 196 00 Praha 9

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovníšť
		min. jedn.	max. jedn.					
1*	Elektronické teploměry	-30 °C 0 °C 80 °C 100 °C	až 0 °C až 80 °C až 100 °C až 130 °C		0,20 °C 0,13 °C 0,14 °C 0,20 °C	Přímé porovnání v kapalinové lázni  Přímé porovnání v suché písece	SOP4	
2*	Skleněné teploměry	-30 °C	až 80 °C		0,08 °C	Přímé porovnání v kapalinové lázni	SOP3	
3*	Záznamníky teploty	-30 °C	až 130 °C		0,30 °C	Porovnání hodnot teploty z dataloggeru se záznamem hodnot z etalonu teploty	SOP5	
4*	Teplota a homogenita teplotního pole u lednic a mrazáků	-30 °C	až 50 °C		0,60 °C	Porovnání hodnot teploty z dataloggeru se záznamem hodnot z etalonu teploty	SOP6	

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Scanlab Praha s.r.o.  
Kalibrační laboratoř Scanlab Praha  
Dr. Marodyho 143/20, Čakovice, 196 00 Praha 9

CMC pro obor měřené veličiny: Fyzikálně chemické veličiny

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracovní úroveň
		min	max					
1	Vlhkost / elektronické vlhkoměry	20 % RH až	80 % RH		2,8% RH	Přímé porovnání s etalonem v klima komoře	SOP7	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

